

บทคัดย่อ

การศึกษาวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษา สภาพที่เหมาะสมในการผลิต Technical Textile จากใยหม่อน แปรรูป Technical Textile จากใยหม่อนเป็นผลิตภัณฑ์โคมไฟและศึกษาความพึงพอใจของผู้บริโภคที่มีต่อผลิตภัณฑ์โคมไฟ การศึกษาค้นคว้าครั้งนี้วางแผนการทดลองแบบ Experiment Design of Randomized Completed Block Design: RCBD จากนั้นศึกษาสมบัติของ Technical Textile จากใยหม่อนโดยใช้มาตรฐาน American Society for Testing and Materials (ASTM) ศึกษาคุณลักษณะที่ต้องการของ Technical Textile โดยให้ผู้เชี่ยวชาญจำนวน 12 คนเป็นผู้ประเมิน และศึกษาความพึงพอใจของผู้บริโภคที่มีต่อผลิตภัณฑ์โคมไฟ โดยใช้แบบสอบถามเก็บข้อมูลจากกลุ่มตัวอย่างจำนวน 400 คน ด้วยวิธีการสุ่มแบบบังเอิญ วิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้ค่าความถี่ ค่าร้อยละ ค่าเฉลี่ย ค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน และ One-Way ANOVA

ผลการศึกษาพบว่า สภาพที่เหมาะสมในการผลิต Technical Textile จากใยหม่อน คือ ใช้ผงแป้ง PVA ในปริมาณ 5 กรัม และระยะเวลา 20 นาที ในการตีใยหม่อนด้วยเครื่องจักร และ Technical Textile จากใยหม่อนมีคุณลักษณะที่ต้องการอยู่ในเกณฑ์ระดับดี ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน (มผช.) ด้านข้อมูลพื้นฐานของผู้บริโภค พบว่า ผู้บริโภคส่วนใหญ่เป็นเพศหญิง มีอายุระหว่าง 26-30 ปี มีการศึกษาในระดับปริญญาตรี มากกว่าครึ่งเล็กน้อยมีอาชีพเป็นพนักงานบริษัท มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือน 10,001- 15,000 บาท สำหรับความพึงพอใจของผู้บริโภคที่มีต่อผลิตภัณฑ์โคมไฟ พบว่า ผู้บริโภคมีความพึงพอใจในระดับสูงต่อผลิตภัณฑ์โคมไฟรูปแบบที่ 1 ที่ใช้เทคนิคการขัดสาน โดยพึงพอใจโคมไฟแบบตั้งพื้นสูงที่สุด

ผลการทดสอบสมมติฐาน พบว่า ปริมาณผงแป้ง PVA และระยะเวลาที่ใช้ในการตีใยหม่อนด้วยเครื่องจักรที่ต่างกัน มีผลต่อค่าความหนาและความต้านทานต่อการฉีกขาดแตกต่างกัน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ .05

Abstract

The objectives of this research were to study: the appropriate methods of mulberry technical textile processes, mulberry technical textile transformed into lamp products, and study the customers' preference on lamp products. This study was carried out by using a randomized completed block design: RCBD for the experiment. After that, the properties of the technical textile were tested by the standard methods according to American Society for Testing and Materials (ASTM). And then, 12 specialists were used to evaluate the characteristics that require of technical textile. Then the customers' preference for the lamp products were studied, questionnaires was used to collect data from the sample group of 400 persons, which were drawn from the population by using random sampling technique. Data were analyzed by using frequency, percentage, standard deviation and One-Way ANOVA.

The results were found that; the appropriate methods of mulberry technical textile processes was to used 5 grams of PVA powder and 20 minutes for to beat the mulberry fiber by machine. The characteristics that require of technical textile were good level to follow the community products standard. The customers' basic data were most female, had 26-30 years old, had a bachelor degree, more than half been company officer, and had 10,001-15,000 baht of income per month. For the customers' preference, most of customers high preferred the first style of floor lamp that used weave technique.

The results of hypothesis testing revealed that different quantity of PVA powder and time for to beat the mulberry fiber by machine had different thickness and tear strength at the statistically significant .05 level.