

เครื่องยนต์แก๊สชีไฟเออร์ใช้ถ่านไม้ (Wood Charcoal Gasifier Engine) ทางเลือกหนึ่งของพลังงานทดแทน (Alternative Energy)

ผู้ช่วยศาสตราจารย์คุณวิทย์ ลวนะสกกล¹

ABSTRACT

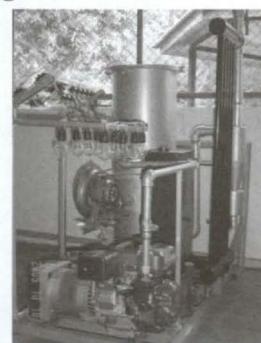
Gasifier-engine for power generation system has been designed, fabricated, as well as gasification tested. The system consists of a gasifier unit, purification system (cyclone, filter and cooler), electric generator (2.2 kVA), small internal combustion engine (6.5 HP), and water pump. The gasifier is a fixed base downdraft batch-type consists of a 10 mm thickness with sheet iron walls unit. It has total height of 900 mm with external diameter of 310 mm. The fuel use is wood charcoal. The maximum power generation was found to be 1 kWe. For lighting, water pump flow rate is 10 m³/hr and 40 ampere - hour battery for charging. The charcoal consumption rate is at 3 kg/hr

วัตถุประสงค์และเหตุผลในการประดิษฐ์

ในปัจจุบันปริมาณน้ำมันเริ่มเหลือน้อยลง ทำให้มีราคาสูงขึ้น จำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องหาแหล่งพลังงานอื่นๆ มาทดแทน ทางเลือกหนึ่งที่สามารถทำได้ง่ายก็คือ การนำพลังงานชีวมวล (Biomass Energy) ซึ่งขัดเป็นพลังงานหมุนเวียน (Renewable Energy) มาใช้ให้เกิดประโยชน์ เนื่องจากเป็นพลังงานที่ได้จากพืชชนิดต่างๆ เช่น ถ่านไม้ แกลบ หรือในรูปของเศษวัสดุเหลือจากการเกษตร ซึ่งเป็นทรัพยากรากฐานในประเทศไทยที่สามารถหาได้ง่าย เมื่อนำ

มาเผาในแก๊สชีไฟเออร์ (Gasifier) จะได้แก๊สคาร์บอน มอนอกไซด์ (CO), ไฮโดรเจน (H₂) และมีเทน (CH₄) ซึ่งเป็นแก๊สเชื้อเพลิง สามารถนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงแทนน้ำมัน ในเครื่องยนต์สันดาปภายใน (Internal Combustion Engine) เช่น เครื่องยนต์แก๊สโซลินและเครื่องยนต์ดีเซล ได้ เครื่องยนต์-แก๊สชีไฟเออร์นี้สามารถใช้เป็นเครื่องดันกำลังทางกลที่อยู่ก้นที่เพื่อผลิตไฟฟ้า สูบน้ำหรือเป็นดันกำลังขับเครื่องจักรกลในภาคเกษตรกรรม หมายความน่าจะที่อยู่ห่างไกล ทำให้เกิดผลกระทบเพียงพาณิชย์ได้ ภาควิชา วิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา จ.ปทุมธานี เล็งเห็นความสำคัญ จึงได้สร้างเครื่องยนต์-แก๊สชีไฟเออร์ขนาด 1 กิโลวัตต์ เพื่อช่วยแก้ปัญหาดังกล่าว

เครื่องยนต์-แก๊สชีไฟเออร์ใช้ถ่านไม้ (Wood Charcoal Gasifier Engine)



รูปที่ 1 ด้านแบบเครื่องยนต์-แก๊สชีไฟเออร์ขนาด 1 กิโลวัตต์

เครื่องยนต์-แก๊สซิไฟฟ้อร์ คูรูปที่ 1 เป็นระบบที่ใช้ถ่านไม้ คูรูปที่ 2 เป็นเชื้อเพลิง ประกอบไปด้วยเครื่องยนต์สันดาปภายในกับเตาแก๊สซิไฟฟ้อร์ที่ทำงานร่วมกัน เมื่อเผาถ่านในเตาแก๊สซิไฟฟ้อร์จะได้แก๊สชีวนวลด (Producer gas) ซึ่งจัดเป็นแก๊สเชื้อเพลิง



รูปที่ 2 ถ่านไม้

เมื่อผ่านกระบวนการทำให้สะอาด (Purification) และลดอุณหภูมิให้เหมาะสมก็สามารถใช้เป็นเชื้อเพลิงแทนน้ำมันได้

ตารางที่ 1 องค์ประกอบของแก๊สชีวนวลด

H ₂	9 – 15 %
CO	20 – 24 %
CO ₂	8 – 12 %
CH ₄	0.1 – 0.5 %
N ₂	45 – 57 %

เครื่องยนต์-แก๊สซิไฟฟ้อร์ใช้ถ่านไม้ ประกอบด้วยอุปกรณ์หลัก ๆ ดังนี้

- เตาแก๊สซิไฟฟ้อร์ (Gasifier)
- ไซโคลน (Cyclone)
- ฟิลเตอร์ (Filter)
- คูลเลอร์ (Cooler)
- เครื่องยนต์ลีก 6.5 แรงม้า
- ปั๊มสูบน้ำ 0.5 แรงม้า
- เยนเนนเรเตอร์ (Generator) 2.2 เก维โอ (1.7 กิโลวัตต์)
- แบนดเตอร์และชุดชาร์จแบตเตอรี่

การใช้งาน

เดิมถ่านไม้ลงในเตาแก๊สซิไฟฟ้อร์ จุดไฟให้ถ่านไม่ติดไฟ ประมาณ 10 ถึง 15 นาที ก็จะได้แก๊สชีวนวลดหรือแก๊สเชื้อเพลิงออกมาและไอลเข้าสู่ไซโคลน คูลเลอร์และฟิลเตอร์ซึ่งจะทำให้แก๊สชีวนวลดมีความสะอาดและมีอุณหภูมิที่เหมาะสม จากนั้นสตาร์ทเครื่องยนต์ด้วยน้ำมันเบนซินก่อน เมื่อเครื่องยนต์ทำงานแล้วจึงเปลี่ยนมาใช้แก๊สชีวนวลด จากการใช้งานเครื่องยนต์ตอบสนองต่อการทำงานได้ดี สามารถผลิตไฟฟ้านำไปใช้กับหลอดไฟฟ้าแสงสว่างได้หรือขับปั๊มสูบน้ำขนาดเล็กประมาณ 0.5 แรงม้าได้ระบบมีขนาดเล็กกระหัตต์ครั้งเดียว 196 ซี.ซี. 6.5 แรงม้าสามารถขับเย็นเนนเรเตอร์ผลิตไฟฟ้าได้ 1 กิโลวัตต์ ขับปั๊มสูบน้ำขนาด 0.5 แรงม้า ที่อัตราการไอล 90 ลิตรต่อนาทีและเอค 5 เมตร



รูปที่ 3 เครื่องยนต์-แก๊สซิไฟฟ้อร์ผลิตไฟฟ้า 1 กิโลวัตต์

ผลจากการทดลองกับเครื่องยนต์ลีกขนาด 196 ซี.ซี. 6.5 แรงม้าสามารถขับเย็นเนนเรเตอร์ผลิตไฟฟ้าได้ 1 กิโลวัตต์ ขับปั๊มสูบน้ำขนาด 0.5 แรงม้า ที่อัตราการไอล 90 ลิตรต่อนาทีและเอค 5 เมตร

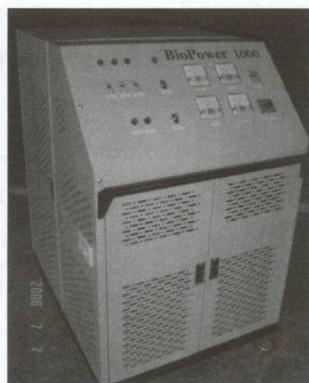
เปรียบเทียบอัตราความสิ้นเปลือง

ที่กาง 1 กิโลวัตต์ (ใช้หลอดไฟฟ้าและปั๊มน้ำ)	ชนิดเชื้อเพลิง	ความสิ้นเปลือง	ติดเป็นเงิน
เบนซิน 91	1.2 สิบตรต่อชั่วโมง	32 บาท	
ถ่านไม้	3 กิโลกรัมต่อชั่วโมง	18 บาท	

หมายเหตุ ราคาวันที่ 27 มกราคม 2549 น้ำมันเบนซิน 91 ลิตรละ 26.44 บาท และถ่านไม้กิโลกรัมละ 6 บาท



รูปที่ 4 เครื่องยนต์-แก๊สชีไฟฟ้าออร์ไช์มูลสูบน้ำอัตรา 10 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง



รูปที่ 5 เครื่องยนต์-แก๊สชีไฟฟ้าออร์ผลิตไฟฟ้า 1 กิโลวัตต์ ด้านแบบผลิตเชิงพาณิชย์

การคุ้มและบำรุงรักษา

1. หมั่นตรวจสอบเชื้อกจากเตาแก๊สชีไฟฟ้าอร์
2. หมั่นตรวจสอบฝุ่นที่อยู่ในไห้โคลน ทำความสะอาดฝ้ากรองในฟิลเตอร์และระบบท่อเบย่า
3. ตรวจเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นให้เร็วขึ้นพร้อมทั้งเลือกเบอร์ที่มีความหนืดสูงขึ้น
4. หมั่นตรวจสอบเชื้กและทำความสะอาดหัวเทียน



รูปที่ 6 เครื่องยนต์-แก๊สชีไฟฟ้าอร์สูบน้ำอัตรา 40 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมงด้านแบบผลิตเชิงพาณิชย์ผลิต

ข้อดีและประโยชน์

1. ลดการใช้น้ำมัน โดยหันมาใช้พลังงานชีวมวล
2. สามารถผลิตไฟฟ้า สูบน้ำ และใช้จับเครื่องจักรกลขนาดเล็กในทางเกษตรกรรม
3. สามารถซาร์จแบตเตอรี่ได้
4. ระบบที่มีขนาดใหญ่ขึ้นสามารถเชื่อมต่อกับสายส่งการไฟฟ้าภูมิภาคได้
5. แก๊สที่เหลือใช้สามารถนำไปประยุกต์อบแห้งผลผลิตทางการเกษตร
6. ไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ไม่ทำให้เกิดภาวะเรือนกระจก (Greenhouse)

แนวทางการพัฒนาในอนาคต

ขณะนี้อยู่ในระหว่างการพัฒนาระบบใหม่ ประสิทธิภาพสูงขึ้น การควบคุมระบบใหม่มีความเสถียรโดยเฉพาะอย่างยิ่งการลดอัตราความสูญเปลืองเชื้อเพลิง (Fuel Consumption) และการทำให้แก๊สเชื้อเพลิงที่ได้จากแก๊สชีไฟฟ้าอร์ใหม่มีความสะอาดปราศจากฝุ่นหิน ตลอดจนการลดปริมาณน้ำมันดิน (Tar) เพื่อให้สามารถใช้กับวัสดุเหลือใช้อื่นๆ จากการเกษตรกรรม และขณะนี้พร้อมสำหรับการขยายระบบใหม่มีขนาดใหญ่ขึ้น เช่น 50, 100, และ 500 kW หรือตามความต้องการใช้งานและสามารถผลิตในเชิงพาณิชย์ได้ทันที

กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบพระคุณอาจารย์และเจ้าหน้าที่จากสถาบันวิจัยเคมี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนบุรี ที่ได้เอื้อเพื่อและความอนุเคราะห์การวัดวิเคราะห์องค์ประกอบของแก๊สเชื้อเพลิง

เอกสารอ้างอิง

1. Reed, T. B., **Biomass Gasification Principles and Technology**, Noyes Data Corporation, New Jersey, U.S.A, 1981.
2. Sofer, S. S., and Zaborsky, O. R., **Biomass Conversion Processes for Energy and Fuels**, Plenum Press, New York, 1981.
3. Bridgwater, A. V., **Advances in Thermochemical Biomass Conversion**, Volume 1, Chapman & Hall, Cambridge, 1993.
4. Egneus, H., and Ellegard, A., **Bioenergy 84, Volume 3, Biomass Conversion**, Elsevier, London, 1985.

ประวัติผู้เขียนบทความ

ชื่อ ศุภวิทย์ ลัวมะสกอล
อายุ 48 ปี



ปัจจุบันดำรงตำแหน่ง

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ระดับ 8
ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล
คณะวิศวกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี. ปัจุบันนี้

Education

- 1982 B.Eng (Mechanical Engineering),
King Mongkut's Institute of Technology,
North Bangkok
- 1997 M.S.(Mechanical Technology),
King Mongkut's Institute of Technology,
North Bangkok

Training

- 1992 Cert. in Automated Manufacturing System,
Oklahoma State University, Okmulgee, OK,
USA. (8 months)

Research Area

- Pyrolysis and Gasification Technology
(Biomass & Solid Waste)

