## บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้เป็นการศึกษาเบื้องด้นตามความต้องการของภาคอุตสาหกรรม ในการเตรียมพลาสติกผสม ระหว่างในลอน-6 และพลาสติกชนิดอื่น หรือ อิลาสโตเมอร์ เพื่อนำมาใช้ทดแทนพลาสติกเพื่อการขึ้นรูปพื้น รองเท้ากีพาที่ต้องนำเข้าจากต่างประเทศ พบว่าการเตรียมพลาสติกผสมระหว่างในลอน 6 และ ยางธรรมชาติ โดยใช้อัตราส่วนในการผสมในลอน-6 ต่อ ยางธรรมชาติเป็นดังนี้ 95:5%, 90:10%, 80:20% ทำการผสมโดย ใช้เครื่องอัดรีดสกรูเดี๋ยวและไปทำการตัดเม็ดพลาสติกผสม นำไปทดสอบค่าดัชนีการใหลและทำการฉีดขึ้น รูปเป็นรูปพื้นรองเท้าเพื่อการทดสอบการยืดหยุ่นจากการหักงอ และขึ้นรูปเป็นชิ้นงานทดสอบเพื่อการทดสอบค่าการทนแบงที่ผิว การทดสอบความด้านทานต่อการหักงอ ทดสอบการทนแรงกระแทก และทดสอบค่าการทนแรงดึง แล้วนำผลที่ได้มาเปรียบเทียบกับในลอน 6 ที่ไม่ได้ผสมยาง ธรรมชาติ จากการ วิเคราะห์ผลการทดสอบพบว่า ที่การทดสอบค่าความแข็งที่ผิวสูตร 95:5% ให้ค่าความแข็งที่ผิวมากที่สุดแต่ก็ ยังต่ำกว่าในลอน 6 ที่ไม่ได้ผสมยาง ส่วนที่ให้ค่าต่ำที่สุดคือ สูตร 80:20% และจากการทดสอบการบิดงอ พบว่าสูตร 80:20% ให้ค่าการบิดงอสูงที่สุด ส่วนค่าการทนแรงกระแทกสูตร 80:20% ให้ค่าสูงที่สุด การทดสอบการทนแรงดึงสูตร 95:5% ให้ค่าสูงที่สุด แต่ก็ยังต่ำกว่าในลอน 6 ที่ไม่ได้ผสมยาง จากผลการทดสอบ แสดงให้เห็นว่าเมื่อยิ่งเพิ่มปริมาณยางมากขึ้นก็จะทำให้ได้สมบัติกวามด้านทานต่อการหักงอ และการทนแรง กระแทกซึ่งเหมาะสมต่อการนำไปประยุกต์ใช้ในงานพื้นรองเท้ากีพา ซึ่งผลงานวิจัยนี้เหมาะสมกับการนำไป พัฒนาเพื่อใช้ในอุตสาหกรรม การผลิตพื้นรองเท้ากีพาพื้นแข็งต่อไป

## Abstract

This research aims to study the preparation and development of materials for golf and baseball-shoes bases production using nylon 6 as matrix materials. Blending of nylon 6 and natural rubbers (NR) at different ratios; 95:5, 90:10 and 80:20 were carried out using single screw extruder followed by cutting into pellettes and subjected to melt flow index analysis and fabricated into shoes-base shape and impacted test samples by injection molding. Surface hardness analysis as well as flexibility tests, impact strength tests and tensile tests were conducted to compare with the nylon 6 samples. It was found that the blending ratio of nylon 6: NR at ratio of 95:5 gave the best results of tensile strength and shore hardness tests, while the ratio of 80:20 gave the best results of impact and flexibility. Increase in rubber contents resulted in higher flexibility but the materials compatibility decreased. The polymer blends are suitable for sport shoes bases utilization.